

Схемы обязательной сертификации

ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтвержда- ющий соответствие
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекцион- ный контроль		
1С	испытания образцов продукции	анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель-изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
3С	испытания образцов продукции	—	—	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель-продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	сертификат соответствия на партию продукции
4С	испытания единичного изделия	—	—		сертификат соответствия на единичное изделие

Распределение функций при проведении сертификации низковольтного оборудования (схемы 1с, 3с, 4с)

Заявитель предоставляет ОСП комплект документов на низковольтное оборудование, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), и направляет с ними заявку на проведение сертификации по форме, приведенной в **приложении 1** настоящей процедуры. Комплект документов включает:

- технические условия (при наличии);
- эксплуатационные документы;
- перечень стандартов, включенных в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), которым должно соответствовать данное низковольтное оборудование;
- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии низковольтного оборудования (единичного изделия)) (схемы 3с, 4с);
- сертификат соответствия на систему менеджмента качества, распространяющуюся на производство или разработку и производство заявленного на сертификацию низковольтного оборудования (далее по тексту система менеджмента качества), а также другие документы, позволяющие оценить возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования (при наличии, для схемы 1с);
- перечень критических компонентов и (или) электрические принципиальные схемы (при необходимости);
- сертификаты соответствия/декларации о соответствии на материалы, комплектующие изделия, узлы, составные части низковольтного оборудования и критические компоненты (при наличии);
- копии документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза;
- копия договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011) и ответствен-

ность за несоответствие поставляемой продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011).

При положительных результатах анализа документов ОСП направляет решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации, включающего, в том числе, сроки проведения работ по сертификации. Форма решения по заявке на сертификацию приведена в приложении 1 настоящей процедуры.

ОСП:

- осуществляет отбор образца (образцов);
- проводит идентификацию низковольтного оборудования;
- организует проведение испытаний образца (образцов) низковольтного оборудования на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), или, при их отсутствии, ОС проводит подтверждение соответствия низковольтного оборудования непосредственно требованиям безопасности ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), и анализ протокола (протоколов испытаний);

- проводит анализ состояния производства (для схемы 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества ОСП оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011).

ОСП выдает сертификат соответствия.

Сертификат соответствия на низковольтное оборудование серийного производства, выпускаемое одновременно на разных предприятиях изготовителя, расположенных в одной или нескольких странах, может быть выдан на сертифицируемое низковольтное оборудование, выпускаемое всеми предприятиями, на срок 5 лет при условии:

- проведения анализа состояния производства, с положительными результатами на одном или нескольких предприятиях, выпускающих наиболее широкую и сложную номенклатуру сертифицируемого низковольтного оборудования в наибольших объемах, при обеспечении ответственности изготовителя за безопасность продукции и стабильность производства каждого предприятия, посредством предоставления декларации с подтверждающими документами;

- проведения сертификационных испытаний образцов низковольтного оборудования одного (или нескольких - на усмотрение ОСП) предприятий изготовителя при условии предоставления изготовителем протоколов испытаний сертифицируемой продукции, проведенных предприятием на собственной испытательной базе или в сторонних испытательных лабораториях с положительным результатом;

- наличия согласованного заявителем и ОСП графика проведения последовательного анализа состояния производства предприятий, включаемых в сертификат соответствия, в согласованные сроки.

Заявитель:

- наносит единый знак обращения продукции;
- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование.

ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированным низковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

Распределение функций при проведении сертификации низковольтного оборудования в случае неприменения стандартов из Перечня стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), или при их отсутствии (схемы 1с, 3с, 4с).

Заявитель предоставляет органу по сертификации комплект документов на низковольтное оборудование, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011) и направляет с ними заявку на проведение сертификации по форме, приведенной в приложении 1 настоящей процедуры.

Комплект документов включает:

- технические условия (при наличии);
- эксплуатационные документы;
- описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011);
- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии низковольтного оборудования (единичного изделия)) (схемы 3с, 4с).

В качестве документов, подтверждающих соответствие низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), допускается также использование (при наличии):

- сведений о проведенных исследованиях;
- сертификатов соответствия на материалы, комплектующие изделия, узлы, составные части низковольтного оборудования и критические компоненты (при наличии), или протоколов их испытаний;
- сертификатов соответствия на данное низковольтное оборудование, полученных от зарубежных органов по сертификации;
- других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры для того, чтобы процесс про-изводства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011).

При положительных результатах анализа документов ОСП направляет решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации, включающего, в том числе, сроки проведения работ по сертификации. Форма решения по заявке на сертификацию приведена в **приложении 1** настоящей процедуры.

ОСП:

- осуществляет отбор образца (образцов);
- проводит идентификацию низковольтного оборудования.

ОСП проводит подтверждение соответствия низковольтного оборудования непосредственно требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011). При этом ОСП:

- определяет на основе требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011) конкретные требования безопасности для сертифицируемого низковольтного оборудования;
- проводит анализ принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011);
- определяет из Перечня стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011), стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний, или, при их отсутствии, определяет методики контроля, измерений и испытаний для подтверждения соответствия низковольтного оборудования конкретным требованиям безопасности;
- определяет на основе стандартов (методик контроля, измерений и испытаний) программу испытаний в целях сертификации, которая является неотъемлемой частью решения по заявке;
- организует проведение испытаний низковольтного оборудования и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний.

ОСП:

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства низковольтного оборудования ОСП оценивает возмож-

ность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011);

- выдает сертификат соответствия.

Заявитель:

- наносит единый знак обращения продукции;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование.

ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированным низковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

Идентификация продукции при сертификации осуществляется ОСП путем:

- анализа документации, представленной заявителем, а также визуально одновременно с отбором образцов;

- определения соответствия продукции информации, указанной в маркировке (надписях) и технической документации (инструкции по эксплуатации, паспорте и т.п.).

При идентификации также проверяют:

- правильность отнесения заявленной продукции к типу продукции в соответствии с ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011);

- соответствие маркировки (надписей) продукции требованиям ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011);

- принадлежность продукции к заявленной партии и изготовителю.

При идентификации партии продукции дополнительно проверяют размер партии, модель, вид упаковки и иную информацию, приведенную в сопроводительных документах.

Результаты идентификации должны быть отражены в специальном документе ОСП (заключении, протоколе идентификации), а также включены в акт отбора образцов.

Отбор образцов продукции для их испытаний и идентификации при применении схем сертификации 1с, 3с и 4с осуществляет ОСП.

Образцы отбирают в соответствии с требованиями, установленными в стандартах, включенных в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и использования требований ТР ТС 004/2011 (ТР ТС 020/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции.

При отсутствии или недостаточной информации о правилах отбора образцов продукции в стандартах указанного перечня следует использовать положения ГОСТ 31814-2012.

Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, опечатывают или пломбируют на месте отбора.

Отбор образцов продукции оформляют актом в соответствии с **приложением 1** настоящей процедуры.

ОСП организует поступление отобранных образцов в испытательную лабораторию.

Отбор образцов с учетом схемы сертификации может быть произведен:

- у изготовителя в процессе анализа состояния производства;

- у уполномоченного изготовителем лица, импортера.

Испытания продукции при проведении сертификации по схемам 1с и 3с проводят в аккредитованных испытательных лабораториях на образцах, отобранных в соответствии с 5.3.9 настоящей Процедуры.

По результатам сертификационных испытаний испытательная лаборатория выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. В случаях, установленных в договоре на проведение сертификации, копии протокола (протоколов) испытаний направляют заявителю.

Порядок проведения анализа состояния производства, инспекционного контроля, а также оформление их результатов установлены в настоящей процедуре.

ТР ТС 010/2011

Но-	Элемент схемы	Применение	Документ,
-----	---------------	------------	-----------

мер схемы	Испытания продукции	Оценка про- изводства	Инспекционный контроль		подтвержда- ющий соот- ветствие
1С	Испытания образцов продукции	Анализ со- стояния про- изводства	Испытания об- разцов продук- ции и (или) анализ состоя- ния производ- ства	Для продукции, выпускаемой се- рийно Заявитель – изго- товитель, в том числе иностран- ный, при наличии уполномоченного изготовителем ли- ца на единой та- моженной терри- тории Таможенно- го союза	Сертификат соответствия на продук- цию, выпус- каемую се- рийно
3С	Испытания образцов продукции	-	-	Для партии про- дукции (единично- го изделия) Заявитель – прода- вец продукции (поставщик), изго- товитель, в том числе иностран- ный	Сертификат соответствия на партию продукции
9С	Анализ тех- нической документа- ции	-	-	Для партии про- дукции ограничен- ного объема, по- ставляемой ино- странным изгото- вителем или для сложной продук- ции, предназначен- ной для оснащения предприятий на территории Тамо- женного союза Заявитель- изготовитель, в т.ч. иностранный, при наличии уполномо- ченного изготови- телем лица на тер- ритории Таможен- ного союза	Сертификат соответствия на партию продукции ограниченно- го объема

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в ОСП;
- ОСП проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - аккре-

дитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

- ОСП проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

- ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства.

схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в ОСП;

- ОСП или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

- ОСП проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в ОСП;

- ОСП проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

ТР ТС 007/2011

Сертификация продукции осуществляется аккредитованным ОСП с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра) по одной из схем - 1с, 2с, 3с или 4с:

Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в ОСП заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие по ней решения ОСП;

- отбор ОСП образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции – аккредитованной испытательной лабораторией;

- проведение ОСП анализа состояния производства;

- обобщение ОСП результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из ОСП, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

ОСП анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

ОСП производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний. Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению ОСП, которому предоставляется протокол испытаний.

Анализ состояния производства у заявителя проводится ОСП. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства ОСП продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля ОСП принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия. Принятые ОСП решения доводятся до заявителя. В Единый реестр выданных сертификатов соответствия, оформленных по единой форме ОСП вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом ОСП, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в ОСП заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

рассмотрение заявки и принятие ОСП решения о проведении сертификации продукции;

- отбор ОСП образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из ОСП, имеющих данный вид продукции в области аккредитации. В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента. Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

ОСП анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

ОСП производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний. Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению ОСП, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах анализа технической документации и испытаний о ОСП оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля ОСП принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия. Принятые ОСП решения доводятся до заявителя. В Единый реестр выданных сертификатов соответствия, оформленных по единой форме ОСП вносится соответствующая запись.

Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в ОСП заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие ОСП решения о проведении сертификации продукции;
- отбор ОСП образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из ОСП, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

ОСП сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

ОСП проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению ОСП, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний ОСП оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в ОСП заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения ОСП;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из ОСП, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

ОСП сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению ОСП, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний ОСП оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

ТР ТС 017/2011

Но- мер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтвержда- ющий соот- ветствие
	Испытания продукции	Оценка про- изводства	Инспекционный контроль		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель – изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного союза	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
2с	Испытания образцов продукции	Сертификация системы менеджмента	Испытания образцов продукции и контроль системы менеджмента	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель – продавец продукции (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	Сертификат соответствия на партию продукции
3с	Испытания образцов продукции	-	-	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель – продавец продукции (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	Сертификат соответствия на партию продукции

Сертификацию продукции легкой промышленности проводит аккредитованный ОСП, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

Для сертификации продукции легкой промышленности изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (поставщик) предоставляет в ОСП комплект документов, который включает:

- протоколы испытаний образцов продукции (типовых образцов продукции), подтверждающие соответствие требованиям ТР ТС 017/2011 по показателям безопасности (срок действия не более 3 лет) (при наличии);
 - протоколы испытаний материалов и комплектующих изделий, которые использовались при изготовлении продукции (при наличии);
 - эксплуатационные документы, техническую и конструкторскую документацию, сведения о сырье, материалах и комплектующих изделиях (при наличии названных документов);
 - копию сертификата соответствия на систему менеджмента качества производства продукции легкой промышленности (схема 2с);
 - копии документов, подтверждающих происхождение продукции легкой промышленности; контракт (договор на поставку) и товаросопроводительную документацию (для партии продукции) (схема 3с);
 - другие документы, подтверждающие безопасность продукции (по усмотрению заявителя).
- Протокол испытаний образцов продукции (типовых образцов продукции) должен содержать:

- дату оформления протокола и номер в соответствии с системой, принятой в испытательной лаборатории;
- наименование испытательной лаборатории или наименование и регистрационный номер аккредитованной испытательной лаборатории;
- перечень испытательного оборудования;
- условия проведения испытаний;
- наименование продукции;
- наименование и фактические значения проверяемых показателей свойств продукции;
- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям ТР ТС 017/2011 (схема 1с), а также предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента (схема 2с).

ОСП:

- проводит идентификацию продукции легкой промышленности согласно пункту 2 статьи 11 ТР ТС 017/2011;
- осуществляет отбор образцов и организует проведение испытаний образцов продукции на соответствие требованиям ТР ТС 017/2011;
- проводит анализ состояния производства (схема 1с);
- принимает решение о возможности выдачи сертификата или об отказе в его выдаче по итогам рассмотрения результатов испытаний и анализа состояния производства (схема 1с);
- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией Таможенного союза.

Срок действия сертификата соответствия для продукции легкой промышленности, выпускаемой серийно, составляет не более 5 лет, для партии продукции легкой промышленности срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (поставщик):

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- включает после завершения процедур подтверждения соответствия в комплект документов на продукцию легкой промышленности:
 - протокол (протоколы) испытаний;
 - результаты анализа состояния производства (схема 1с);
 - сертификат соответствия.

ОСП проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией легкой промышленности посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания и оформляет протокол испытаний образцов продукции, предоставленных для инспекционного контроля.

Периодичность инспекционного контроля - 1 раз в год.

Комплект документов на продукцию легкой промышленности должен храниться на территории государства-члена Таможенного союза:

- на продукцию, выпускаемую серийно - у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 5 лет со дня снятия (прекращения) с производства продукции легкой промышленности;
- на партию продукции - у продавца (поставщика), изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 5 лет со дня реализации последнего изделия из партии и предоставляться органам государственного надзора по их требованию.